

SELECCIÓN Y DATOS DE ESPECIFICACIÓN

Tipo	Mortero de resina furanica con carga de carbón para ladrillo.
Descripción	FURALAC Green Panel Mortar es un mortero de 2 componentes con carga de carbón utilizado para unir ladrillos en cama antiácida en una amplia variedad de entornos químicos.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Fácil de trabajar, consistencia que no se escurre • Desarrollo rápido de la resistencia • Amplia resistencia a ácidos, álcalis y solventes • Resistente al hidróxido de sodio concentrado • Resistente al ácido fluorhídrico • Resistencia a la temperatura hasta 176°C (350°F)
Usos	Mortero adherente y resistente a químicos para ladrillo antiácido, ladrillo de carbón y loseta en los procesos de industrias químicas, farmacéuticas y alimentarias.
Limitaciones	No debe usarse más allá de su resistencia química o capacidades térmicas. Consult ErgonArmor con preguntás específicas

GUÍA DE APLICACIÓN

Especificaciones de referencia	Especificación CES-358 ErgonArmor para ladrillo y junteado con mortero.
Condiciones de instalación	FURALAC Green Panel Mortar está formulado para una manipulación a 21°C (70°F). Para las temperaturas entre 2°C (35°F) y 10°C (50°F), agregue F/P Mortar Accelerator para acelerar el curado.
Relación de mezcla	<p>1 parte de resina: 1,75 – 2,0 partes de polvo en peso. La carga de polvo se puede ajustar ligeramente para adaptarse a las preferencias individuales de manejo del aplicador de ladrillo.</p> <p>Para acelerar el curado en temperaturas frías, agregue 1 parte F/P Acelerador: 20-25 partes de resina (4 – 5% por peso).</p>
Mezclado	<p>Vierta la resina en un recipiente de mezcla limpio y seco. Despacio agregue el polvo a la resina en la proporción especificada y mezcle hasta que el polvo esté completamente humectado.</p> <p>Para acelerar el curado a temperaturas frías, agregue el acelerador al mortero mezclado en la proporción especificada.</p> <p>Nunca agregue acelerador directamente a la resina, ya que puede producir una reacción violenta.</p>

Tiempo de trabajo	75 – 85 minutos a 10°C (50°F) 25 – 40 minutos a 21°C (70°F) 10 – 20 minutos a 32°C (90°F)
--------------------------	---

Los resultados anteriores son sin F/P Mortar Accelerator. Consulte ErgonArmor para obtener información sobre el efecto del acelerador en el tiempo establecido.

La vida laboral es más corta a temperaturas más altas. A mayor volumen de material mezclado tendrá una vida laboral más corta que un volumen más pequeño.

Limpieza	MEK
-----------------	-----

TIEMPO DE CURADO Y PARA RECUBRIR

TEMPERATURA	FRAGUADO INICIAL	CURADO TOTAL
21°C (70°F)	40 – 85 minutos	72 horas

SEGURIDAD

Seguridad Las mezclas y las aplicaciones de este producto presentan una serie de riesgos. Lea y siga la información sobre riesgos las precauciones y las instrucciones de primeros auxilios en las etiquetas individuales del producto y las hojas de datos de seguridad antes de usarlo.

Ventilación Proporcione una circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que el material haya curado cuando se use en áreas cerradas.

EMBALAJE Y RENDIMIENTO TEÓRICO

PRODUCTO	CÓDIGO	EMBALAJE
Resina FURALAC	29557	Cubeta de 20 kg (44 lb)
Resina FURALAC (exportación)	29558	Cubeta con tapa reforzada ajustada de 20 kg (44 lb)
Resina FURALAC	19563	Tambor de 227 kg (500 lb)
FURALAC Green Panel Powder	29556	Bolsa 20 kg (44 lb)
F/P Mortar Accelerator	22179	Cubeta 20.4 kg (45 lb)

Una unidad de 1,43 pies cúbicos (132 lb o 60 kg) consta de 1 cubeta de 20 kg (44 lb) de resina y 2 bolsas de polvo de 20 kg (44 lb).

Una cubeta 20,4 kg (45 lb) de acelerador es suficiente para 20-25 cubetas de resina.



Rendimiento teórico

El consumo variará según el tamaño del ladrillo y ancho de la junta. Consultar guía de estimaciones CES-145.

Almacenamiento y vida útil

Mantenga los productos en su embalaje original y sellados hasta que esté listo para usar. La vida útil estimada es de 2 años cuando se almacena en un área seca a 21°C (70°F). La vida útil real puede variar según las condiciones de almacenamiento.

Si hay alguna duda con respecto a la calidad de componentes, compruebe la reactividad antes de su uso. Por asistencia consulte con ErgonArmor.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

PROPIEDAD	VALOR TÍPICO
Color	Negro
Densidad, ASTM C138	1,474 kg/m ³ (92 lb/ft ³)
Resistencia a la compresión, ASTM C579	> 12,000 psi (83 MPa)
Resistencia a la tensión ASTM C190	> 2,000 psi (13.8 MPa)
Resistencia a la flexión ASTM C580	> 3000 psi (21 MPa)
Absorción, ASTM C413	> 500 psi (3.4 MPa)
Fuerza de unión al ladrillo tracción de bloque	> 1500 psi (10 MPa)
Temperatura máxima de servicio	182°C (360° F)

Rev 02/2023

TÉRMINOS Y CONDICIONES DE VENTA

Si bien las declaraciones, la información técnica y las recomendaciones contenidas en este documento se basan en información que nuestra empresa cree que es confiable, nada de lo contenido en este documento constituirá una garantía, expresa o implícita, con respecto a los productos y/o servicios descritos en este documento y dichas garantías se rechazan expresamente. Recomendamos que el posible comprador o usuario determine de forma independiente la idoneidad de nuestros productos para el uso previsto. Ninguna declaración, información o recomendación con respecto a nuestros productos, ya sea contenida en este documento o comunicada de otra manera, será legalmente vinculante para nosotros a menos que se establezca expresamente en un acuerdo escrito entre nosotros y el comprador/usuario. Para conocer todos los términos y condiciones de venta, visite ergonarmor.com.